

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Образовательный центр с.Камышла»

Рассмотрено на заседании МО

Мастеров п/о

 /Шамсутдинов С.Ф./

«28» августа 2019 г.

Утверждаю

зам. директора по УПР

 /Харразова Р.Р./

«28» августа 2019 г.



**Методические рекомендации
по выполнению выпускной практической
квалификационной работы.**

Мастер п/о Мелешкина З.Р.

с.Камышла 2019 г.

Выпускная производственная практика завершается итоговой проверкой приобретенных обучающимися профессиональных знаний, умений, навыков при выполнении ими выпускной практической квалификационной работы. Обучающиеся по профессии СПО практическую квалификационную работу выполняют отдельно по каждой профессии общероссийского классификатора (далее - профессии ОК), входящей в профессию широкого профиля. Обучающимся, имеющим отличную успеваемость по специальным и общетехническим предметам, производственному обучению и систематически выполняющим в период практики установленные производственные задания, может быть выдана работа более высокого уровня квалификации, чем предусматривается квалификационной характеристикой.

Мастера производственного обучения под руководством старшего мастера совместно с соответствующими работниками предприятий своевременно подготавливают машины, оборудование, рабочие места, материалы, заготовки, инструменты, приспособления, документацию, необходимые для выполнения обучающимися квалификационных производственных работ, обеспечивают соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая техническая документация (чертежи, технологические карты, монтажные схемы, технические требования к предстоящей работе и т.п.), а также наряд с указанием содержания и разряда работы, нормы времени, рабочего места.

Для проведения выпускных практических квалификационных работ мастеру производственного обучения и преподавателю спец.технологии необходимо подготовить следующие документы:

Перечень выпускных практических квалификационных работ.

Перечень выпускных практических квалификационных работ по профессии включает работы, которые необходимо выполнить учащимся для подтверждения профессиональных знаний, умений и навыков, предусмотренных программой производственной практики.

Составленный перечень выпускных практических квалификационных

работ рассматривается на заседании методической комиссии и утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе.

Все работы, которые предстоит выполнить учащимся, нормируются. Мастер должен довести до сведения выпускников норму времени на выполнение единицы работы и норму выработки. При нормировании работ необходимо помнить, что на момент проведения выпускных практических квалификационных работ переводной коэффициент равен 1, то есть ученическая норма времени равна рабочей.

График выполнения выпускных практических квалификационных работ.

За месяц до выполнения обучающимися выпускных практических квалификационных работ заместитель директора по УПР на основании данных мастеров производственного обучения составляет график проведения этих работ, утверждает его у директора ОЦ и доводит этот график до председателя аттестационной комиссии.

Наряд на выполнение выпускных практических квалификационных работ.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется по наряду, выписываемому мастером производственного обучения. В наряде указываются содержание работы и время, отводимое на ее выполнение. При вручении наряда мастер п/о разъясняет экзаменуемому порядок и условия выполнения работы. Обучающимся, не выполнившим практическую квалификационную работу по не зависящим от них причинам, квалификационная работа назначается повторно. Содержание практических квалификационных работ должно соответствовать требованиям квалификационных характеристик соответствующего разряда (класса, которым должен обладать выпускник профессионального учебного заведения).

По профессиям рабочих, связанным с обслуживанием машин, агрегатов, установок и других технологических процессов, по которым не может быть установлено конкретное содержание выпускной практической

квалификационной работы, квалификация обучающихся определяется аттестационной комиссией на основе производственных показателей, достигнутых ими в процессе производственной практики.

Протокол результатов выполнения выпускных практических квалификационных работ.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется обучающимися в присутствии аттестационной комиссии.

Выполненная выпускная практическая квалификационная работа оценивается согласно карты оценивания:

Заключение о выполненной выпускной практической квалификационной работе.

После выполнения выпускной практической квалификационной работы на отдельных обучающихся комиссией составляется заключение по каждой аттестуемой профессии. Заключение о выполненной выпускной практической квалификационной работе составляется в том случае, если комиссия в полном составе не может присутствовать при выполнении выпускником - указанной работы. В заключении дается характеристика работы и указывается, какому разряду соответствует выполненная работа.

Общий перечень документов, комплектуемый по результатам выполнения выпускных практических квалификационных работ:

1. Перечень выпускных практических квалификационных работ.
1. Наряды на выполнение выпускных практических квалификационных работ.
2. Карта оценивания выполнения практической работы
3. Протокол по результатам выполнения выпускных квалификационных работ.
4. Заключение о выполненной выпускной практической квалификационной работе (на каждую аттестуемую профессию)
5. Производственная характеристика на выпускника

Карта

оценивания выполнения практической работы

обучающегося _____

группы № _____ по профессии _____

№ п/п	Показатели и критерии оценивания	Баллы	Весовой коэффициент	Фактическое кол-во баллов
1	<i>Овладение приемами работ</i>			
	Уверенно и точно владеет приемами работ	3	2	
	Владеет приемами работ, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся.	2		
	Недостаточное владение приемами работы, имеют место ошибки, исправляемые с помощью мастера	1		
	Неточное выполнение приемов работ, имеют место существенные ошибки	0		
2	<i>Соблюдение технических и технологических требований к качеству работ</i>			
	Выполнение работы в полном соответствии с требованиями технической и технологической документации	3	3	
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно	2		
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми с помощью мастера	1		
	Несоблюдение требований технической и технологической документации, приводящее к существенным ошибкам	0		
3	<i>Выполнение установленных норм времени (выработки)</i>			
	Выполнение и перевыполнение норм времени (выработки) – Кτ1=1	3	2	

	Незначительные отклонения от норм времени (выработки) - К τ 1=0,90-0,99	2		
	Отклонения от норм времени (выработки) К τ 1=0,89-0,7	1		
	Значительные отклонения от норм времени (выработки) К τ 1<0,69	0		
	<i>Умение пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями</i>			
4	Уверенно и умело пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, выбор инструмента и приспособлений рационален	3	2	
	Правильно выбирает и пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, но возможны незначительные ошибки, исправляемые самим обучающимся	2		
	Недостаточное умение рационально выбирать и пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	1		
	Инструмент и приспособления выбирает нерационально, низкий уровень умений пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	0		
	<i>Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места</i>			
5	Не нарушает правила безопасности труда; правильно организует рабочее место	3	2	
	Соблюдение требований безопасности труда, незначительное замечание по организации рабочего места	2		
	Одно незначительное замечание по выполнению требований безопасности труда и (или) организации рабочего места	1		
	Нарушения правил безопасности труда и (или) имеют место ошибки в организации рабочего места	0		
	<i>Умение самостоятельно планировать работу, осуществлять само- и взаимоконтроль</i>			
6	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует необходимый контрольно-измерительный инструмент, определяет отклонения по качеству	3	2	
	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует не весь необходимый контрольно-	2		

измерительный инструмент, определяет не все отклонения по качеству			
Планирует выполнение работы с незначительной помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	1		
Планирует выполнение работы только с помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	0		
Максимальный балл			39
Итоговый балл			
Оценка			

Перевод в оценку: 36 - 39б. – «5»;

30 - 35 – «4»;

26 - 29 – «3».

Если набрано 25 и менее баллов, работа не оценивается